

УТВЕРЖДАЮ

ЗАМ. ГЕНЕРАЛЬНОГО КОНСТРУКТОРА

АО «АВИАДВИГАТЕЛЬ»

В.И. ЧЕРНОВ

2016 г.

СОГЛАСОВАНО

НАЧАЛЬНИК 209 ВП МО РФ

А.И. БОДАК

2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР АО «ОДК-ПМ»

В.А. МАРТЫНОВ

2016 г.

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ БЮЛЛЕТЕНЕЙ ПО ДВИГАТЕЛЯМ ПС-90А1
(по состоянию на 01.01.2017 г.)

| Номер бюллетеня и дата введения | Серийные (заводские) номера или даты выпуска АТ, на которые распространяется бюллетень | Краткое содержание бюллетеня | Наименование | | Срок выполнения работ | Планируемая стоимость работ (для бюллетеней БУ) | Трудоемкость, чел./час. |
|--|--|---|------------------------|--|--|---|---------------------------|
| | | | Разработчика бюллетеня | Исполнителя работ | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 94361-БД-Г 21.07.2004 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – введение периодического осмотра механизма управления ВНА, НА 1 и 2 ступеней КВД. | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | Первая проверка – при наработке двигателя после изготовления или последнего капитального ремонта 5000±150 летных часов; дальнейшие проверки – через каждые 500±150 летных часов, совмеща с ТО самолета по форме «Ф1» | - | Осмотр - 4 Замена - 14 |
| 94392-БЭ-Г 25.10.2005 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – применение программного обеспечения «Призма – сплавы» разработки ЗАО «Южполиметалл – Холдинг», входящего в программно-аппаратный комплекс АДК «Призма», для определения марки материала стружки на контрольных элементах маслосистемы двигателя. | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | При определении марки материала стружки, обнаруженной на контрольных элементах маслосистемы двигателя | - | - |
| 94-423-БД Изменение 1 07.08.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели. СУ – периодический контроль состояния лабиринта 13 ступени КВД на двигателях с камерами сгорания 94-03-807, 94-03-809, 194-03-800. | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя или эксплуатирующее предприятие | Первая контроль – при наработке двигателя после изготовления или последнего капитального ремонта 3500±100 летных часов; дальнейший контроль – через одну форму «Ф1» ТО самолета | - | 3 |
| 94424-БД-Г 07.08.2007 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – устранение разбандаживания антивибрационных полок рабочих лопаток 1 ступени КВД. | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | В случае разбандаживания антивибрационных полок рабочих лопаток 1 ступени КВД | - | 10 |

| | | | | | | | |
|-----------------------------|---|--|------------------------|---|---|---|---|
| 94445-БЭ-Г 04.08.2008 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – распространение действия бюллетеней для двигателей ПС-90А на двигатели ПС-90А1, установленные на самолеты Ил-96-400Т/М | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | – | – |
| 94458-БЭ-Г 01.07.2009 | Все двигатели ПС-90А1 | Оценка параметров двигателей ПС-90А, ПС-90А1 и ПС-90А-76 самолетов Ил-96, Ту-204, Ту-214, Ил-76 и их модификаций по результатам обработки регистрируемой полетной информации | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | В базовых аэропортах после каждого прилета самолета | – | – |
| 94463-БЭ-Г 08.02.2010 | Двигатели ПС-90А1 с агрегатами БЦА-94 изготовления и ремонта до 01.01.2010 г. | Периодический осмотр внутренней полости электрического разъема штуцера контактного 94-07-919 агрегата БЦА-94 | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя. Эксплуатирующее предприятие | При ТО самолета по форме «Ф1» | – | Осмотр - 0,4 Осмотр с заменой - 1,5 |
| 94468-БД-Г 11.03.2010 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – изменение периодичности осмотра в эксплуатации рабочих лопаток 1 ступени ТВД, имеющих допустимые повреждения на двигателях ПС-90А, ПС-90А-76 самолетов Ил-96-300, Ил-76, Ту-204 и его модификаций, Ту-214 | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | Периодичность осмотра: - первый осмотр – начиная с наработки двигателя 3000±50 летных часов и далее – через 500±50 летных часов; - при трещинах до 5 мм – через 500±50 летных часов; - при трещинах 5...7 мм – через 150±50 летных часов; - при трещинах 7...8 мм – через 25 летных часов | – | – |
| 94-478-БЭ 19.10.2011 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – изменение маркировки двигателей и записей в формуляре | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | По мере поступления двигателей в ремонт | – | – |
| 94480-БЭ-Г 08.10.2010 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – изменение порядка оформления формуляров двигателей при управлении ресурсами по стратегии №2 | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | – | – |
| 94491-БД-Г* 16.02.2011 | Все двигатели ПС-90А1. | СУ – эксплуатация двигателя первые 1000 летных часов после изготовления или ремонта со вставкой 94-07-8193-03 ФС агрегата БЦА-94. | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | При наработке двигателя менее 1000+200-100 летных часов, при прохождении сигнала «Стружка в масле», совмещая с ближайшим ТО самолета | – | 0,3 |
| 94493-БД/БЭ-Г 07.10.2011 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – обеспечение надежного запуска двигателей, укомплектованных малоэмиссионной камерой сгорания (МЭКС) | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя. Эксплуатирующее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | – | В зависимости от объема выполняемых работ |
| 94500-БД-Г 27.10.2011 | Все двигатели ПС-90А1 | Восстановление двигателей ПС-90А и его модификаций заменой модуля ТВД в | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | По дополнительному согласованию с эксплуатирующими предприятиями, | – | 924 |

| | | | | | | | |
|---|---------------------------|---|-------------------------|--|---|---|---|
| | | эксплуатации. | | | после принятия решения по восстановлению двигателя заменой модуля ТВД. | | |
| 94503-БД-Г 11.10.2011 | Двигатели ПС-90А1 с ЗПК-2 | СУ – канал наружного контура, реверсивное устройство и сопло – осмотр узлов со звукопоглощающими конструкциями второго поколения | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | На каждом ТО самолета по форме «Б» | - | - |
| 94504-БД-Г изменение 1 22.08.2016 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А, ПС-90А1. СУ - малоэмиссионная камера сгорания: -осмотр элементов камеры сгорания -замена деталей крепления топливного коллектора второго контура к корпусу наружной камеры сгорания. | Изготовитель двигателя. | Эксплуатир. Предприятие. Изготовитель двигателя. | 1. Осмотр трубы перепускной 94-03-8444 под клапаном перепуска воздуха на запуске 94-10-968 (КПВЗ): Первый осмотр - при наработке двигателя после изготовления или последнего капитального ремонта – 3500 ±100 летных часов. Дальнейшие осмотры - при каждом выполнении периодической формы ТО самолета. также в случае обнаружения роста температуры масла (Тм) откачки от шарикоподшипника КВД и роликоподшипника ТВД свыше допустимой, указанной в РТЭ. 2. Осмотр корпуса наружного 94-03-8291: Первый осмотр всех сварных швов - при наработке двигателя после изготовления или последнего капитального ремонта 3500 ±100 летных часов. Дальнейшие осмотры всех сварных швов - при каждом выполнении периодической формы ТО самолета. 3. Осмотр жаровых труб 94-03-8589,-01, колец газосборника, лопаток СА 1 ступени ТВД, рабочих лопаток 1 ступени ТВД: Первый осмотр жаровых труб и колец газосборника - при наработке двигателя после изготовления или последнего капитального ремонта 3000 ±50 летных часов; Дальнейшие осмотры жаровых труб и колец газосборника - при каждом выполнении периодической формы ТО самолета. Первый осмотр лопаток СА 1 ступени ТВД – при наработке двигателя после изготовления или последнего капитального ремонта 4500±100 летных часов; | - | 1. Осмотр перепускной трубы 94-03-8444 под клапаном перепуска воздуха на запуске 94-10-968 (КПВЗ) – 2,5 чел.-часа. 2. Осмотр корпуса наружной камеры сгорания – 3,0 чел.-часа. 3. Осмотр жаровых труб, колец газосборника камеры сгорания, лопаток СА 1 ступени, рабочих лопаток 1 ступени ТВД - 5,0 чел.- часов. 4. Осмотр перемычек между окнами опоры кожуха внутреннего камеры сгорания – 3,5 чел.- часа. 5. Замена деталей крепления топливного коллектора – 3 чел.- часа. |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | <p>Дальнейшие осмотры лопаток СА 1 ступени ТВД - при каждом выполнении периодической формы ТО самолета. Первый осмотр рабочих лопаток 1 ступени ТВД - при наработке двигателя после изготовления или последнего капитального ремонта 3000 ±50 летных часов; Дальнейшие осмотры рабочих лопаток 1 ступени ТВД - при каждом выполнении периодической формы ТО самолета.</p> <p>4. Осмотр перемычек между окнами опоры кожуха внутреннего: Первый осмотр - при наработке двигателя после изготовления или последнего капитального ремонта 3500 ±100 летных часов. Дальнейшие осмотры - при каждом выполнении периодической формы ТО самолета. На двигателях, имеющих на крейсерском режиме уровень виброскорости в зоне разделительного корпуса по гармонике ротора КВД (V_k рк) более 15 мм/с (определяется как среднеарифметическая за последние 10 полетов специалистами ЭП); Первый осмотр - при наработке двигателя после изготовления или последнего капитального ремонта 500±50 летных часов; При наработке двигателя более 500±50 летных часов после изготовления или последнего капитального ремонта первый осмотр произвести при ближайшем выполнении периодической формы ТО самолета; Дальнейшие осмотры - при каждом выполнении периодической формы ТО самолета.</p> <p>5. Замена деталей крепления топливного коллектора 2-го контура: Первая замена - при наработке двигателя после изготовления или последнего капитального ремонта 3500±100 летных часов; На двигателях, имеющих наработку более 3500±100 летных часов первую замену выполнить при ближайшем выполнении периодической формы ТО</p> | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--|---|---|--|--|---|---|--|
| | | | | | самолета; Дальнейшие замены - через 3500±100 летных часов. | | |
| 94-509-БД Изменение 1 12.10.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели, ПС-90А2. Изменение периодичности ультразвукового контроля (УЗК) втулки 94-05-538 шарнирного соединения наклонной тяги 94-05-970 задней подвески | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя. Эксплуатиру ющее предприятие | Периодичность контроля: -первый контроль – при наработке двигателя после изготовления или последнего ремонта 1500 _{.200} летных часов при ближайшем периодическом ТО самолета; - на двигателях, имеющих наработку более 1500 летных часов, – при ближайшем периодическом ТО самолета; - дальнейший контроль – через 1500 _{.200} летных часов, совмеща с периодическим ТО самолета. | – | УЗК - 1,0. Замена втулки: - с демонтажем двигателя - 6,5; - без демонтажа двигателя - 1,0 |
| 94511-БЭ-Г 22.03.2012 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – эксплуатация насоса дренажного 94-10-962 по техническому состоянию | Изготовитель двигателя | Эксплуатиру ющее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | – | – |
| 94-514-БД 18.06.2012 | Двигатели ПС-90А1 изготовления до 01.04.2012 г., капитального и среднего ремонта до 01.07.2012 г. | СУ – проведение периодического визуально-оптического контроля выходных кромок рабочих лопаток 6 ступени и промежуточного кольца 6 ступени ротора КВД | Изготовитель двигателя | Эксплуатиру ющее предприятие | Первый осмотр – при ближайшем ТО самолета по форме «Ф1»; дальнейшие осмотры – при каждом ТО самолета по форме «Ф1». На двигателях, находящихся в резерве, осмотр выполнять при их установке на самолет | – | 0,5 |
| 94515-БУ-Г 20.08.2012 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – внедрение периодической промывки газоздушного тракта двигателей ПС-90А, ПС-90А-76, ПС-90А1 в эксплуатации | Изготовитель двигателя | Эксплуатиру ющее предприятие | Рекомендуемая периодичность промывки ГВТ – 300 ⁺⁵⁰ циклов, совмеща с ТО самолета по форме «Б» и выше | – | 3 |
| 94517-БЭ-Г 05.03.2013 | Все двигатели ПС-90А1 | Силовая установка – информирование авиапредприятий о порядке оформления пономерной документации (формуляра, паспортов) после выполнения работ по восстановлению работоспособности двигателя путем замены модуля в эксплуатации | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя. Эксплуатиру ющее предприятие | В случае замены модуля в эксплуатации | – | – |
| 94523-БД-Г 04.02.2013 | Перечень двигателей приложен к бюллетеню | Силовая установка – осмотр и замена кронштейнов 94-20-8132, 94-20-8132-01, 94-20-0039, 94-20-0039-01 и стенок 94-20-945-03, 94-20-945-02 (или 93-20-844-01, 94-20-8292, 94-20-8292-01, 85-20-840, 85-20-840-01) РУ в эксплуатации | Изготовитель реверсивного устройства | Изготовитель двигателя. Изготовитель реверсивного устройства | При ТО самолета по форме «Ф1» и выше | – | Осмотр - 2 Замена - 5 |

| | | | | | | | |
|--|--|---|---------------------------|--|---|---|--|
| 94-524-БД Изменение 1 30.07.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатели ПС-90А, ПС-90А1, ПС-90А2. Изменение периодичности осмотра контрольных элементов (КЭ) маслосистемы (МП, МСС, ФС) двигателя и отбора проб масла для спектрального анализа | Изготовитель двигателя | Эксплуатиру ющее предприятие | Осмотр МП _{кп} : - на двигателях изготовления или любого вида ремонта после 01.06.2012 г. – через каждые 50±10 летних часов; - на двигателях изготовления или любого вида ремонта до 01.06.2012 г. – через каждые 25±10 летних часов. Осмотр ФС – через каждые 50±10 летних часов. Осмотр МП _{тнд} – при каждом ТО самолета по форме «Ф1». Осмотр МССТВД, МССКВД – при каждом ТО самолета по форме «Б», а также в случае сигнала № 1050 «Стружка р/п ТВД». Отбор проб масла – при каждом ТО самолета по форме «Ф1» | – | Осмотр МП _{кп} , МП _{тнд} - 0,3. Осмотр ФС - 0,3. Осмотр МСС _{твд} , МСС _{квд} - 0,5 |
| 94-525-БУ Изменение 1 30.07.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели. Внедрение автоматизированной системы «Поиск источника стружки по марке материала». Рекомендации по эксплуатации двигателя ПС-90А и его моделей | Изготовитель двигателя | Эксплуатиру ющее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | – | 0,15 |
| 94-540-БУ Изменение 1 12.10.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Силовая установка – Двигатель ПС-90А и его модели. Замена трубы суфлирования 94-05-948- 01 на трубу суфлирования 94-05-948 в эксплуатации | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя. Эксплуатиру ющее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями. По заявке эксплуатирующих предприятий | – | 3 |
| 94-541-БУ 26.09.2013 | Все двигатели ПС-90А1 | Силовая установка – Двигатели ПС-90А, ПС-90А-76, ПС-90А1. Применение капиллярной системы «NORD TEST» фирмы «HELLING» для контроля мест зачистки забоин на лопатках вентилятора | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя. Эксплуатиру ющее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями. При выполнении зачистки забоин на лопатках вентилятора | – | 3 |
| 94-547-БД 28.02.2014 | Стартеры СтВ, указанные в перечне, приложенном к бюллетеню | Двигатели ПС-90А, ПС-90А1, ПС-90А2. Стартер воздушный СтВ-5М, СтВ-5МЭГ, СтВ- 5М2, СтВ-5ЭГ. Замена в центробежном выключателе СтВ5-40-949 стартеров оси СтВ5- 40-420 на коррозионностойкую | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя. Эксплуатиру ющее предприятие | После получения оформленного бюллетеня и материальной части эксплуатирующими предприятиями, на ближайшем ТО самолета по форме «Ф1» и выше | – | 7,5 |
| 94-550-БД Изменение 1 08.09.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели. Разовый осмотр и оценка состояния внутренней полости, герметизация и перераскрепление промежуточного электросоединителя «Х21Д», установленного в линии связи питания датчика давления ДАТ-250К. | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя. Эксплуатир. предприятие | После получения оформленного бюллетеня и материальной части эксплуатирующими предприятиями, на ближайшем ТО самолета по форме «Б» и выше | – | Осмотр - 2 Замена - 4 |
| 94-553-БЭ 24.11.2014 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели. Информирование авиапредприятий об | Изготовитель двигателя | Эксплуатиру ющее | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | – | – |

| | | | | | | | |
|--|--|---|------------------------|---|---|---|---|
| | | установлении ресурсов и сроков службы кранам сливным 636700А | | предприятие | | | |
| 94-554-БУ 24.12.2014 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели, ПС-90А2. Изменение способов контровки винтов крепления стенок РУ 94-20-945-03, 94-20-8292, 93-20-844, 85-20-840 в эксплуатации | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие или изготовитель двигателя | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | - | 5 |
| 94-580-БД 13.07.2016 | Двигатели ПС-90А1 изготовленные и отремонтированные любым видом ремонта до 01.07.2016 и имеющие наработку не более 1000 летных часов | Двигатель ПС-90А и его модели, ПС-90А2. Дополнительный осмотр рабочих лопаток 4 ступени КВД | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | Первый осмотр - при ближайшей форме «Б» ТО самолета, последующие - на двигателях в составе самолетов Ил-96, Ил-76 и их модификациях - при каждой форме «Б» ТО самолета до наработки двигателя 1000 летных часов; -на двигателях в составе самолетов Ту-204, Ту-214 и их модификациях - через одну форму «Б» ТО самолета до наработки двигателя 1000 летных часов. | - | - |
| 94-581-БЭ 23.09.2016 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели. Информирование эксплуатирующих предприятий о введении в электропроводку двигателя защитных втулок на электросоединители Х7РЭД, Х10РЭД, ХЗНР | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | - | - |
| 194-003-БЭ 29.09.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А1. Уточнение Руководства по технической эксплуатации двигателя ПС-90А1 194-00-800 РЭ | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | - | - |
| Бюллетени по ПКИ | | | | | | | |
| 94386-БЭ-Г 23.05.2005 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – эксплуатация покупных изделий, комплектующих двигателя ПС-90А и ПС-90А-76 для самолетов Ил-96-300, Ту-204, Ту-214 и Ил-76, по техническому состоянию | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | - | - |
| 94397-БЭ-Г 20.12.2005 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – ограничение назначенного ресурса фильтроэлементам 8Д2.966.697-07 | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | Временно срок службы фильтроэлемента 8Д2.966.697-07 в составе ОТФ устанавливается 8 лет со дня изготовления | - | - |
| 94-440-БД Изменение 1 23.09.2016 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели. Замена узла заглушки 3216.2610 (или 3303.550) и дросселя 3323.880 агрегата НР-90 на новую заглушку 3305.550 и новый дроссель 3223.880 в случае занижения давления топлива Рг1к на площадке розжига при запуске двигателя на основной автоматике. | Изготовитель агрегата | Изготовитель двигателя или эксплуатирующее предприятие. | После введения бюллетеня в действие | - | - |
| 94-447-БЭ Изменение 1 | Все двигатели ПС-90А1 с ПВФ-22-20 | Двигатель ПС-90А и его модели. Информирование авиапредприятий об | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее | После получения бюллетеня эксплуатирующими пред- | - | - |

| | | | | | | | |
|--|--|--|-----------------------------|---|--|---|---|
| 19.10.2015 | выпуска с 26.10.2004 г. | увеличении назначенного ресурса агрегатам зажигания ПВФ-22-20 до 20000 часов | | предприятие | приятными | | |
| 94461-БЭ-Г 18.08.2010 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – перевод агрегатов РЭД-90 и РЭД-90М после отработки ресурса 10000 часов на эксплуатацию по техническому состоянию до наработки 20000 часов | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | – | – |
| 94-474-БД Изменение 1 23.09.2016 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели. Замена узла жгута 3216.1610 в случае отказа электромагнитов МКТ-163В, МКТ-2032 «ЗПВ ПС 1 гр.», СЗТР, «Останов» на новый жгут 3216.1610 с электромагнитами МКТ-2032, изготовленными с мероприятиями по защите паяных соединений. | Изготовитель агрегата | Изготовитель двигателя, эксплуатирующее предприятие, изготовитель агрегата. | После введения бюллетеня в действие | – | Замена жгута - 3; Снятие - постановка НР-90 - 30 |
| 94-490-БЭ Изменение 1 19.10.2015 | Все распределители гидравлические КЭ72-3 | Двигатель ПС-90А и его модели. Информирование авиапредприятий об увеличении назначенного ресурса и назначенного срока службы распределителю гидравлическому КЭ72-3 | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | – | – |
| 94506-БЭ-Г 27.12.2011 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – эксплуатация на двигателе ПС-90А и его модификациях фильтроэлемента QA08280 фирмы «PALL» основного топливного фильтра (ОТФ) | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | Периодичность замены фильтроэлемента QA08280 фирмы «PALL» на двигателе – не более чем через 1000^{+50}_{-100} летных часов, совмеща с плановым ТО самолета. При прохождении сигнала о повышенном перепаде на топливном фильтре в процессе эксплуатации двигателя фильтроэлемент QA08280 подлежит замене на новый после прилета в базовый порт в соответствии с РТЭ | – | – |
| 94507-БУ-Г 27.12.2011 | Все двигатели ПС-90А1 | СУ – внедрение в серийное производство и ремонт двигателей ПС-90А и ПС-90А1, предназначенных для самолетов Ил-96-300 и Ил-96-400, фильтра гидравлического QA08879 фирмы «PALL» | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При ремонте и восстановлении двигателя на предприятии-изготовителе двигателя. По заявке эксплуатирующего предприятия | – | – |
| 94512-БЭ-Г 08.08.2012 | Все агрегаты НР-90 на двигателях ПС-90А | СУ – САУ-90 – агрегат НР-90 – исключение периодического осмотра, проверки и промывки фильтра Ф1 агрегата НР-90 в эксплуатации. Проведение замены фильтра Ф1 на новый (из ЗИП) при достижении наработки 3000±500 летных часов | Изготовитель агрегата НР-90 | Эксплуатирующее предприятие | Замена фильтра Ф1 на новый (из ЗИП) при достижении наработки агрегата НР-90 3000±500 летных часов после выпуска или последнего ремонта, совмеща с ТО по форме «Ф1». | – | – |

| | | | | | | | |
|--------------------------|--|---|------------------------|--|---|---|---|
| 94520-БЭ-Г 31.10.2012 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатели ПС-90А, ПС-90А1, ПС-90А2. Информирование авиапредприятий о порядке эксплуатации гидроцилиндров РУ | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | - | - |
| 94-521-БД 24.02.2014 | Блоки АСК-90-БР версий 3.0.64 и 3.0.96 | Силовая установка – Двигатели ПС-90А, ПС-90А1. Приборы контроля двигателя – система контроля АСК-90 – перепрограммирование блоков АСК-90-БР версий 3.0.64, 3.0.96 на самолетах Ту-214, Ил-96-400 с двигателями ПС-90А, ПС-90А1 в эксплуатации | Изготовитель двигателя | Изготовитель АСК-90 совместно с эксплуатирующим предприятием | При ближайшей форме ТО самолета | - | 1 |
| 94522-БЭ-Г 25.10.2012 | Изделия БППД2-1М, выпущенные до 01.07.2011 г. | СУ – БСКД-90 – информирование авиапредприятий об установлении ресурсов и сроков службы изделиям БППД2-1М из состава бортовой системы контроля БСКД-90, установленным и эксплуатирующимся на двигателях ПС-90А, ПС-90А1, ПС-90А-76 | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | - | - |
| 94526-БЭ-Г 20.11.2012 | Все двигатели ПС-90А1 | Информирование авиапредприятий об установлении ресурсов и сроков службы изделиям гидросистемы | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | - | - |
| 94-556-БУ 05.03.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели. Информирование авиапредприятий по использованию одноразового фильтроэлемента ЖКДЕ 067169.005, изготовления ОАО УАП «Гидравлика», в основном топливном фильтре (ОТФ) | Изготовитель двигателя | Эксплуатирующее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | - | - |
| 94-559-БЭ 15.04.2015 | Агрегаты НР-90 выпуска и ремонта с 15.04.2015 г. | Двигатель ПС-90А и его модели. Информирование авиапредприятий о выпуске агрегатов НР-90 с герметичным электромагнитным клапаном МКТ-2032 перехода на гидромеханику («Селектор»), исключении резервного электромагнита МКТ-163В и замене его заглушкой | Изготовитель агрегата | Предприятие-изготовитель агрегата | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | - | - |
| 94-566-БЭ 23.10.2015 | Агрегаты НР-90 выпуска с августа 2009 г и агрегаты НР-90, прошедшие капитальный ремонт после 17.08.2009 г. Все агрегаты ТД-90, АРТ-90Р | Двигатель ПС-90А и его модели. Информирование авиапредприятий о переводе агрегатов НР-90 после отработки на двигателях ПС-90А и его моделях уставленного ресурса 5000 часов на эксплуатацию по техническому состоянию до наработки 6500 часов и переводе агрегатов ТД-90 и АРТ-90Р на эксплуатацию по техническому состоянию до наработки 12000 часов | Изготовитель агрегата | Эксплуатирующее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | - | - |
| 94-579-БЭ 31.08.2016 | Все двигатели ПС-90А1 | Двигатель ПС-90А и его модели, ПС-90А2. Информирование эксплуатирующих предприятий о ресурсах, сроках службы и порядке | Изготовитель агрегата | Эксплуатирующее предприятие | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями. | - | - |

| | | | | | | | |
|----------------------------------|---|--|------------------------|------------------------|--|--|--|
| | | эксплуатации свечей зажигания СП-92П кл.К2, СП-92П кл.К2-20 с агрегатами зажигания ПВФ-22-7, ПВФ-22-20, ПВФ-22-10 | | | | | |
| 6Т-324-БЭ 08.04.2012 | Датчики ДМКЗ-2, ДМКЗ-2 серия 1, выпущенные до 01.05.2011 г. | Бортовая система контроля двигателя БСКД-90 – двигатели ПС-90А, ПС-90А1, ПС-90А-76 – приборы контроля двигателя – приборы и устройства – установление технических ресурсов датчикам масломера ДМКЗ-2, ДМКЗ-2 серия 1 | Изготовитель датчика | Изготовитель двигателя | После получения бюллетеня эксплуатирующими предприятиями | | |
| Ремонтные бюллетени ** | | | | | | | |
| С94-1400-БД 04.10.2013 | Все двигатели ПС-90А1 | Переиздание ведомости 94-00-807ВР130. Выполнение конструктивных доработок двигателя ПС-90А и его модификаций при ремонте в ОАО «Пермский моторный завод» | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия | | |
| С94-1401-БУ 04.10.2013 | Все двигатели ПС-90А1 | Переиздание ведомости 94-00-807ВР130. Выполнение конструктивных доработок двигателя ПС-90А и его модификаций при ремонте в ОАО «Пермский моторный завод» | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия | | |
| С94-1408-БР 26.02.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Уточнение Руководства по ремонту 94-00-807РК | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия. | | |
| С94-1413-БР 05.03.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Уточнение Руководства по ремонту 94-00-807РК | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия. | | |
| С94-1417-БР 17.02.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Уточнение Руководства+ по ремонту 94-00-807РК | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия. | | |
| С94-1421-БР 22.12.2015 | Все двигатели ПС-90А1 | Уточнение Руководства по ремонту 94-00-807РК | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия. | | |
| С94-1424-БР 23.09.2016 | Все двигатели ПС-90А1 | Уточнение Руководства по ремонту 94-00-807РК | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия. | | |
| С94-1425-БР 23.09.2016 | Все двигатели ПС-90А1 | Уточнение Руководства по ремонту 94-00-807РК | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия. | | |
| С94-1432-БР 11.11.2016 | Все двигатели ПС-90А1 | Уточнение Руководства по ремонту 94-00-807РК | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия. | | |
| С94-1433-БР 23.09.2016 | Все двигатели ПС-90А1 | Уточнение Руководства по ремонту 94-00-807РК | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия. | | |
| С94-1435-БР 08.11.2016 | Все двигатели ПС-90А1 | Уточнение Руководства по ремонту 94-00-807РК | Изготовитель двигателя | Изготовитель двигателя | При очередном ремонте изделия. | | |

*- срок действия до внесения в РО самолета

** - Бюллетени распространяются на предприятия, осуществляющие ремонт двигателей ПС-90А1. Рассылке в эксплуатирующие предприятия не подлежат.

