

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя Росавиации

А.А. Добряков

20 24 г.



ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Лаборатория антикоррозионной защиты и химического анализа №732 Отдела Главного металлурга
Акционерного общества «Павловский Машиностроительный завод «Восход» (АО «ПМЗ «Восход»).

(приложение к Аттестату аккредитации испытательной лаборатории от « 31 » *марта* 20 24 № *111-116*)

*Копия
на АИИ УГАТ*

Юридический адрес: 606100, Нижегородская область, город Павлово, улица Коммунистическая 78а.

Адрес места осуществления деятельности: 606100, Нижегородская область, город Павлово, улица Коммунистическая 78а, корпус 57

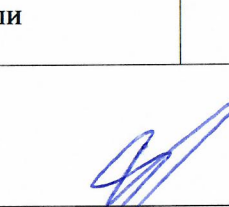
Аттестат аккредитации дает право на участие в обязательной сертификации объектов по программам сертификационных работ и испытаний, разработанных и утвержденных юридическими лицами, осуществляющими разработку подлежащей обязательной сертификации авиационной техники и, являющимися держателями сертификата разработчика авиационной техники в соответствии с федеральными авиационными правилами «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей. Часть 21», утвержденными приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 17.06.2019 № 184.

Наименование объектов испытаний	Виды разрешенных сертификационных работ и испытаний	Нормативные документы, содержащие требования к определяемым характеристикам объектов испытаний	Нормативные документы, содержащие требования к методам испытаний
98. Авиационные материалы			
98.1 Металлические материалы	Определение массовой доли элементов	ГОСТ 1050 п.5.1, т.1.2 ГОСТ 801 п.3.2, т.1 ГОСТ 14959 п.6.1, т.1 ТУ 14-950-86 п.2.1, т.1 ТУ14-1-377-72 п.2.1, т.1 ТУ14-1-1660-76 п.2.1, т.1 ГОСТ 5632 п.6.1, т.1 ГОСТ 10994 п.2.1, т.1.4	ГОСТ 18895 п.7 ГОСТ 7727 п.3 ГОСТ 20068.2 ГОСТ 9716.2 ГОСТ 23902 п.3
98.2 Неметаллические материалы	Определение условной вязкости	ГОСТ 25718 т.1	ГОСТ 8420 п.6
	Определение адгезии	ТУ 6-10-755-84 т.2, т.3	ГОСТ 15140 п.2
	Определение массовой доли нелетучих веществ	ГОСТ 16302-79 т.1 ТУ 2312-040-21749165-2011 т.2, т.3 ТУ 1-595-9-367-2021 т.1	ГОСТ 31939 п.6
	Определение времени высыхания	ГОСТ 23832 т.1	ГОСТ 19007 п.3
	Внешний вид (визуально)		ТУ 380051166-2015 п.5.1

Определение твердости по Шору А	ГОСТ 24709 т.1	ГОСТ 263 п.3
Определение прочности при растяжении	ТУ 2313-091-21743165-2006 т.1 ТУ 6-10-1301-83 т.1	ГОСТ 270 п.4
Определение относительного удлинения при разрыве	ТУ 6-21-14-90 т.1 ТУ 6-10-866-85 т.1	
Определение относительной остаточной деформации после сжатия.	ТУ 6-02-948-79 п.1 ТУ 6-02-1-012-89 п.1	ГОСТ 9.029 п.2
Определение изменения массы и объема образца после воздействия жидких агрессивных сред	ТУ 380051166-2015 ТУ 38.303-04-04-90 т.1 ТУ 1-595-28-911-2011 т.1	ГОСТ 9.030 п.1
Определение морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия	ТУ 1-595-28-1099-2009 т.1 ГОСТ 20437 т.1 ГОСТ 17478 т.1	ГОСТ 13808 п.4
Определение изменения относительного удлинения при разрыве после старения		ГОСТ 9.024 п.1
Определение жизнеспособности		ТУ 38.303-04-04-90 п.5.4
Определение прочности связи при отслаивании герметика от металла.		ГОСТ 21981 п.4
Определение массовой доли влаги и летучих веществ		ГОСТ 20437 п.3.4 ГОСТ 17478 п.7.4
Определение массовой доли связующего		ГОСТ 20437 п.3.5 ГОСТ 17478 п.7.4

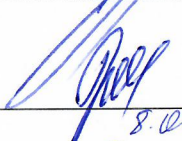
Подпись ответственных лиц:

Генеральный директор-
Главный конструктор




П.Г. Редько

Технический директор


_____ 8.04.2024

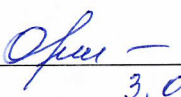
А.С. Рухлин

Главный металлург


_____ 4.04.2024

С.Н. Засухин

Начальник лаборатории №732


_____ 3.04.2024

М.Е. Орешкова

