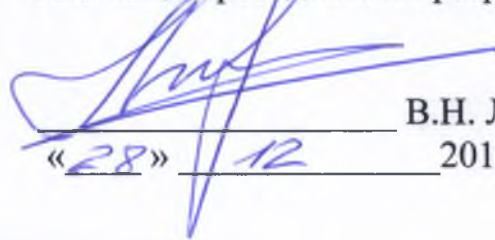


«УТВЕРЖДАЮ»

Главный конструктор программы SSJ -  
Зам. вице-президента по разработке



В.Н. Лавров

«28» 12 2016 года

### РЕШЕНИЕ № RRJ0000-OR-470-9633

о выполнении работ по замене поясов кронштейнов навески стабилизатора

На парке ВС RRJ-95, на основании Директивы летной годности №2016-322-02 от 23.12.2016г., эксплуатирующими организациями совместно с представителями АО «ГСС» произведен разовый детальный осмотр поясов крепления кронштейнов навески стабилизатора Т7.92.3100.141.001/002.73, Т7.92.3100.142.001/002.73, Т7.92.3100.143.001/002.73, Т7.92.3100.144.001/002.73. По итогам проведенных работ, выявлены трещины проушин верхних и нижних поясов крепления кронштейнов навески стабилизатора. Эксплуатация ВС с обнаруженными трещинами приостановлена.

В результате исследований причин образования трещин установлено, что образование трещин в поясах связано с разрушением вдоль волокна (расслоением) материала по механизму коррозии под напряжением от нерасчетных напряжений, создаваемых суммарным натягом при запрессовке втулок 18-22-20-15Хим.Пас. ОСТ 1 11125-73 в отверстия проушин, втулки Т7.92.3100.077.000.73 во втулки 18-22-20-15Хим.Пас. ОСТ 1 11125-73 и болта Т7.92.3100.078.000.73 во втулку Т7.92.3100.077.000.73. Образование трещин в поясах не связано с наработкой деталей и качеством материала.

Для выполнения работ по замене поясов кронштейнов навески стабилизатора на самолетах с обнаруженными трещинами проушин поясов принимается следующее

#### РЕШЕНИЕ:

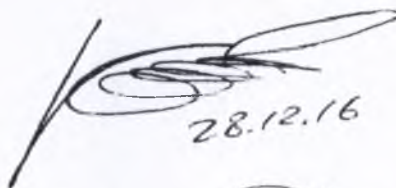
- 1.1. Для самолетов с обнаруженными трещинами в проушинах поясов Т7.92.3100.141.001/002.73, Т7.92.3100.142.001/002.73, Т7.92.3100.143.001/002.73, Т7.92.3100.144.001/002.73 кронштейнов навески стабилизатора выполнить замену поясов, на пояса с уменьшением натяга в соединении с установкой болтов, втулок болтов и втулок проушины уменьшенного диаметра за счет изменения поля допусков. Втулки в проушины поясов запрессовать по посадке Н7/п6 (максимальный натяг 0,028 мкм), вместо посадки Н7/и8 (максимальный натяг 0,074 мкм). Установку основного болта выполнить по посадке Н7/н8 (без натяга). Установку дублирующего болта выполнить по посадке  $\varnothing_{+0,012}^{+0,030}/к6$  (без натяга).

RRJ0000-OR-470-9633

1.2. Ремонт выполнять согласно по Технологическим паспортам и силами разработчика АО «ГСС», для чего:

- Демонтировать пояса Т7.92.3100.141.001/002.73, Т7.92.3100.142.001/002.73, Т7.92.3100.143.001/002.73, Т7.92.3100.144.001/002.73, в которых обнаружены трещины.
- Изготовить пояса Т7.92.3100.141.001/002.73, Т7.92.3100.142.001/002.73, Т7.92.3100.143.001/002.73, Т7.92.3100.144.001/002.73 с запрессованными втулками по посадке Н7/п6.
- Изготовить болт Т7.92.3100.177.000.90 с внутренним диаметром  $\varnothing_{+0,012}^{+0,030}$ ,
- Изготовить новые крепежные изделия соединения поясов с панелями стабилизатора,
- Установить пояса с применением новых крепежных изделий,
- Установить болт Т7.92.3100.177.000.73 по посадке Н7/н8 (без натяга),
- Установить имеющийся болт Т7.92.3100.078.000.73 по посадке  $\varnothing_{+0,012}^{+0,030}/к6$  (без натяга).

Начальник НИО - заместитель  
Главного конструктора по  
проектированию планера




28.12.16

К.А. Колесов

994 Начальнику НИО - заместитель  
Главного конструктора по прочности



28.12.2016

  
В.Х. Сахин